

Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



# ПАСПОРТ

## Анодно-катодная антикоррозионная защита

*Номер заказа: FAS 69087*



Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



## ***ВНИМАНИЕ!***

*Сжиженный углеводородный газ  
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

## ***ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!***

*Обслуживание разрешается только специальному персоналу,  
квалифицированному и обученному в работе с оборудованием  
для сжиженных углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только в станциях,  
оснащение которых соответствует действующим правилам  
и нормам безопасности.*

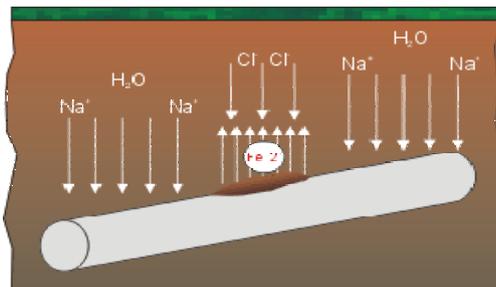
*Данный паспорт является неотъемлемой составной частью продукта.*

## ***ВАША ОБЯЗАННОСТЬ!***

*Прочитать и соблюдать все указания, рекомендации и правила,  
указанные в этом паспорте.*

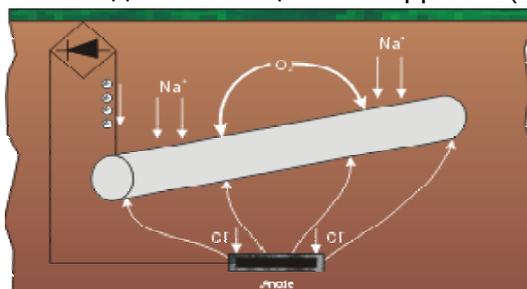
*Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных обязательств.*

Коррозия - это естественный природный процесс. Она возникает из-за окисления металлов при взаимодействии с водой и кислородом. Физические и химические воздействия, такие как блуждающие токи (токи утечки), например, вблизи от железнодорожных путей, дополнительно содействуют коррозии.



*Коррозия*

При возникновении подобных ситуаций, например при установке ёмкостей подземного хранения, необходима защита от коррозии. Этим Вы сохраните Ваши капиталовложения. Одним из эффективных методов является катодная ой защита от коррозии (KKS).



*Катодная антикоррозийная защита*

При контакте металла с электролитом, т. е. с грунтом очень быстро возникает локальная коррозия. При этом происходит превращение электрически нейтральных атомов металла в положительно заряженные ионы электролита, что влечет за собой износ материала, т. е. коррозию. Без преобразования ионов не было бы никакой коррозии. Катодная антикоррозийная защита - метод, который останавливает преобразование в ионы, и таким образом препятствует возникновению коррозионных процессов.



Типичное коррозионное повреждение



Локальная коррозия

## **Назначение**

Анодно-катодная антикоррозионная защита является неотъемлемой частью емкости.

Анодно-катодная защита находит своё применение в следующих областях:

- Установка ёмкостей подземного хранения от 2700 до 6400 литров.
- Прокладка трубопроводов под землей.

Анодно-катодная антикоррозионная защита для подземной емкости состоит из:

- магниальный анодный элемент, вес 5 кг, с 5 метров кабелем;
- измерительный блок;
- катодный кабель 2 м.

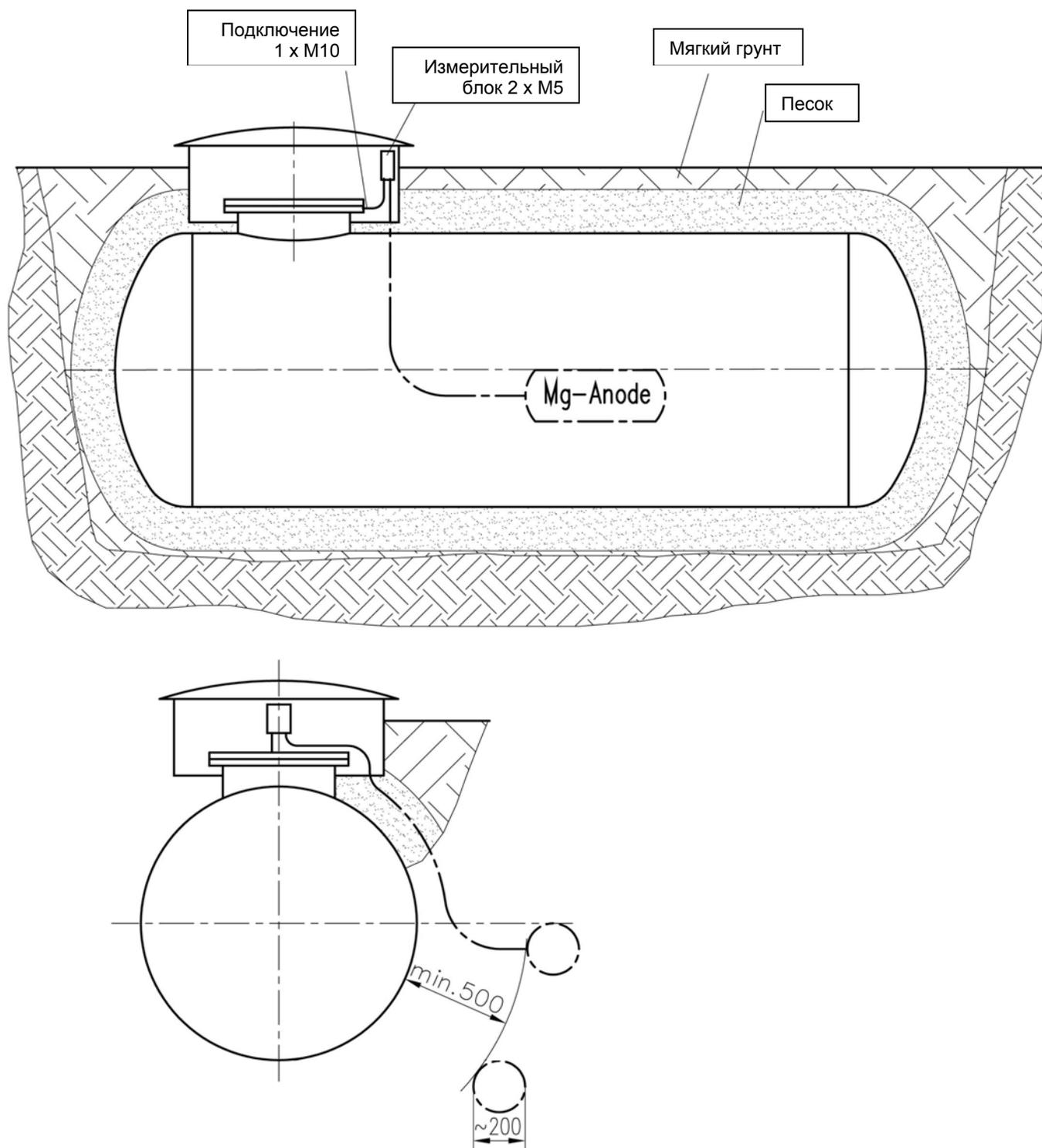
## **Инсталляция анодно-катодной защиты**

1. После подготовки котлована для размещения емкости, необходимо выкопать углубление в котловане по размеру магниевых анодов.
2. Установить готовый к эксплуатации магниевый анод и увлажнить его для активации двумя-тремя ведрами воды.
3. Минимальное расстояние местонахождения магниевых анодов к емкости и к поверхности земли не менее 0,5 м.
4. Затем засыпать магниевый анод безкаменным грунтом или песком.
5. Кабель магниевых анодов при транспортировке также при опускании и засыпании емкости не должен быть поврежден.
6. Установить измерительный блок на внутренней стороне люка вблизи клеммы подключения емкости.
7. Подсоединить кабель к клемме с помощью поставляемого крепежного болта M10.
8. Убедиться, что оба кабеля не находятся в натяжении.

Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



Арматура - Контрольное оборудование  
Запасные части - Автомобильное и промышленное оснащение - Производство и сервис

Насосная и компрессорная техника  
Системы перегрузки – Заправочные станции  
Ремонт и обслуживание

Flüssiggas-Anlagen GmbH  
Peiner Straße 217  
D-38229 Salzgitter  
Germany – Германия  
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0  
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11  
<http://www.fas-uni.de>



## **Монтаж**

Монтаж и обслуживание разрешается только специальному персоналу, квалифицированному и обученному в работе с сжиженными углеводородными газами. Компенсатор поставляется готовым к эксплуатации. Данный продукт должен быть инсталлирован и употреблен только при строгом соблюдении всех принятых и действующих норм и законов.

*Внимание! Перед монтажом компенсатор должен быть осмотрен на предмет внешних дефектов или повреждений. В случае обнаружение дефектов или повреждений установка категорически запрещена!*

## **Транспортировка и хранение**

Анодно-катодная защита должна транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения; рекомендуется хранить в сухом и чистом месте.

## **Ремонт / Гарантия**

При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю / продавцу с указанием возникшей неисправности. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции, при условии ее хранения, установки и эксплуатации в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

## **Свидетельство о приемке.**

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что изделие признано годным к эксплуатации.

штамп

Дата передачи оборудования клиенту \_\_\_\_\_